

ШИФР ХТ1102

участника муниципального этапа всероссийской олимпиады школьников по химии в 2023-2024 учебном году

Внимание! Шифровать следует каждую страницу Вашей письменной работы.

Ф. И. О. учащегося (в имен. падеже)

Шульц

Анна

Викторовна

Дата

рождения 20.08.2006

Образовательное учреждение (полное название)

Муниципальное Автономное

~~Учреждение~~ ^{Общественное} Общественное

Учреждение "Средняя Общеобразовательная Школа №2"

Город Мезноч

Класс 11 Б

Ф. И. О. учителя (полностью)

Соколовская

Надежда

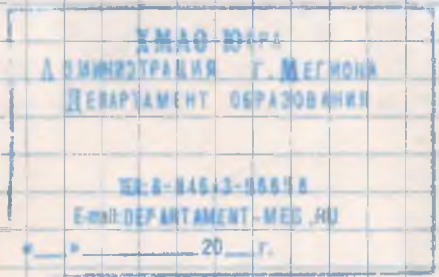
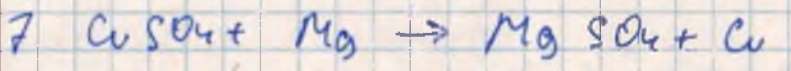
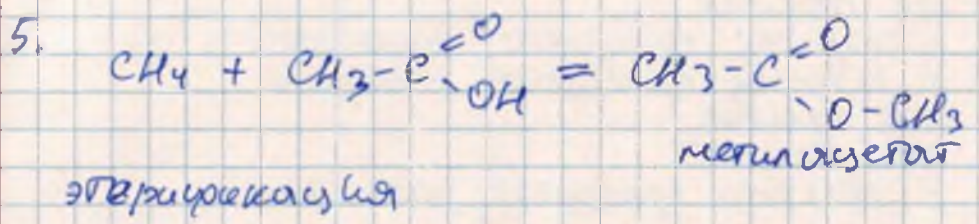
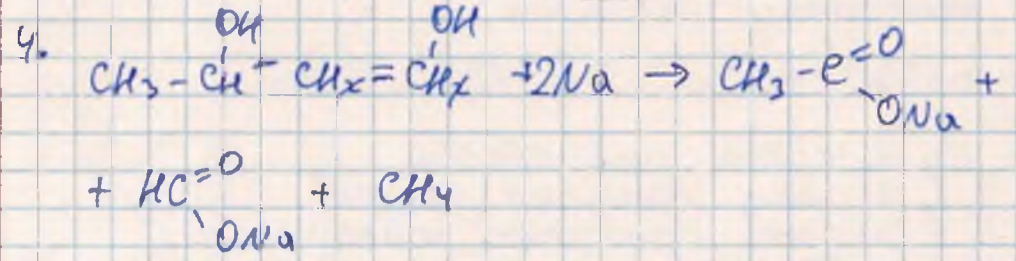
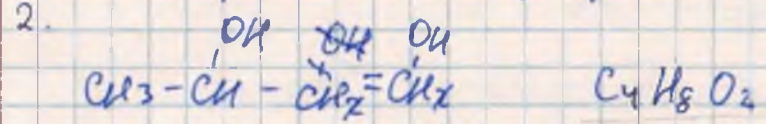
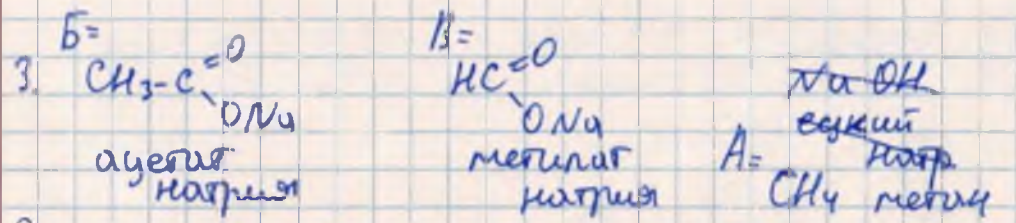
Власиславовна

4. Вывод формулы органического вещества

1) $w(C) = 55,81\%$
 $w(O) = 37,21\%$
 $w(H) = 100 - 55,81 - 37,21 = 6,98\%$

$w = \frac{mB}{m_{pp}}$

$M(C_xH_yO_z) = 12x + 1y + 16z$



1. Природные источники углеводов.

1) 2	4 год - 105	4 год - 65
2) 3		
3) 3		
4) 2	2 год - 85	5 год - 55
5) 4		
6) 2	3 год - 115	6 год - 05
7) 1		
8) 4		7 год - 15
9) 4		
10) 2 13	Итого: 415	

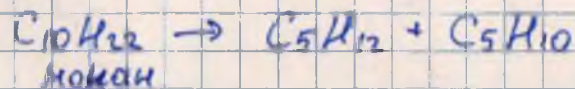
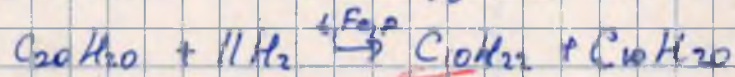
Крекинг каталитический - расщепление длинных углеводородных цепочек на более короткие под действием катализатора.

Пиролиз - взаимодействие щелочных металлов со спиртами при высоких температурах с получением углеводородных цепочек.

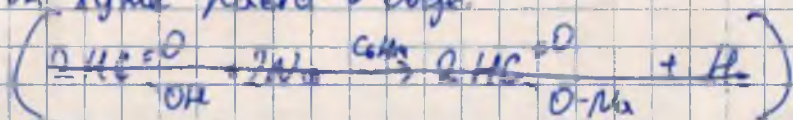
Коксование - переработка каменного угля при высоких температурах с получением углеводородных цепочек.

Крекинг термический - расщепление длинных углеводородных цепочек на более короткие под действием высоких температур

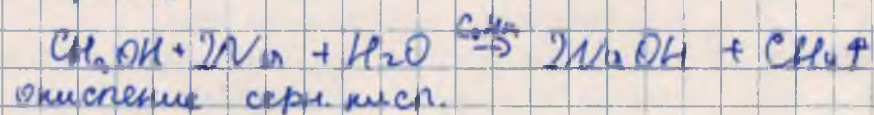
В процессе термического крекинга $C_{10}H_{20}$ доминирует водород, чтобы в продуктах получить алкан и алкен, весь Fe не хлоридная Fe используется как катализатор



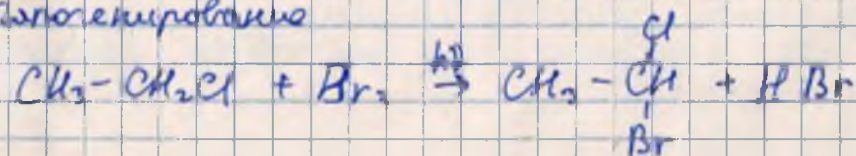
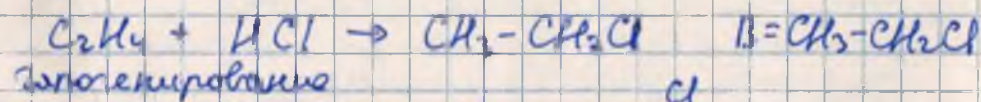
2. Спирот продукт $A = CH_3OH$, вода по темп. кипения выше темп. кипения CH_3CH_2OH на 30° и OH хуже раствор в воде.



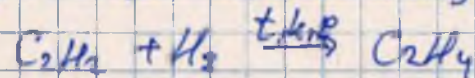
гидролиз



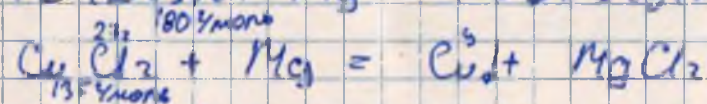
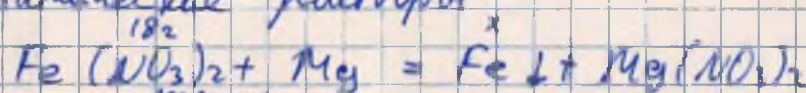
гидрохлорирование



Возможный способ получения $B = C_2H_4$



3. Химические растворы



$$m(Fe(NO_3)_2) = 300 \cdot 0,06 = 182$$

$$m(CuCl_2) = 300 \cdot 0,09 = 272$$

$$M(Fe(NO_3)_2) = 180 \text{ г/моль}$$

$$M(CuCl_2) = 135 \text{ г/моль}$$

$$M(Fe) = 56 \text{ г/моль}$$

$$M(Cu) = 64 \text{ г/моль}$$

$$m(Fe) = \frac{18 \cdot 56}{180} = 5,62$$

$$m(Cu) = \frac{27 \cdot 64}{135} = 12,82$$

Масса металлического остатка по окончании реакции:

$$m(Fe) + m(Cu) = 5,6 + 12,8 = 18,42$$

5. Химическое равновесие.

- 1) в сторону исходных веществ
- 2) в сторону продуктов реакции
- 3) не влияет
- 4) в сторону продуктов реакции
- 5) в сторону продуктов реакции
- 6) не влияет
- 7) не влияет
- 8) в сторону продуктов реакции

Система всегда стремится к порядку, к состоянию сзади.

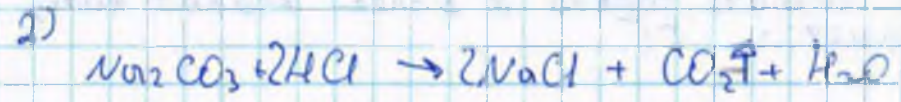
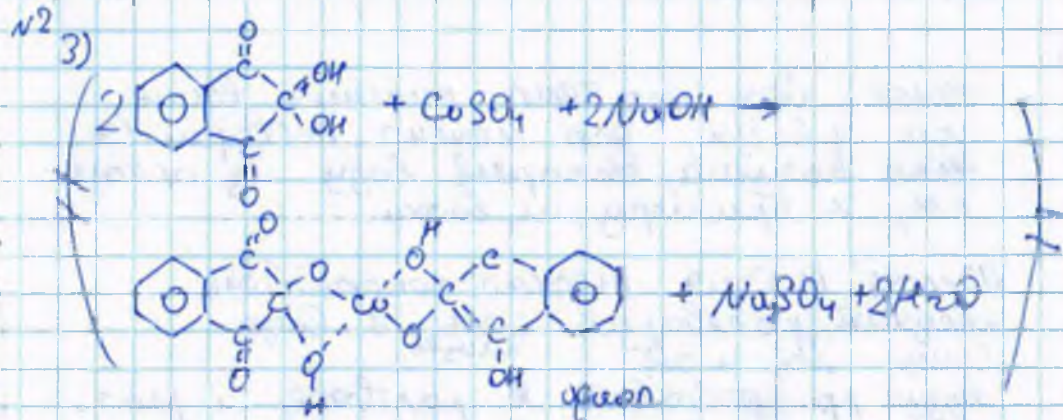


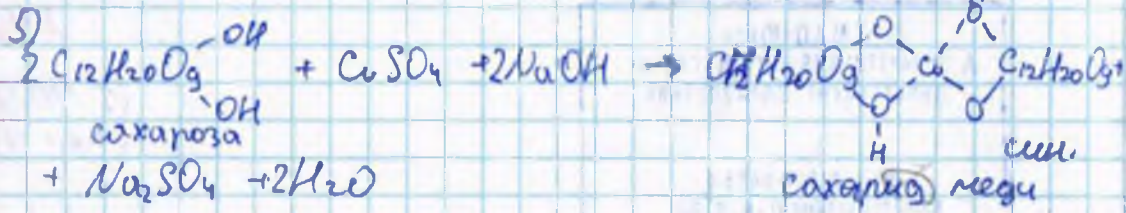
248

ХТ НСЛ
 ПРАКТИКА

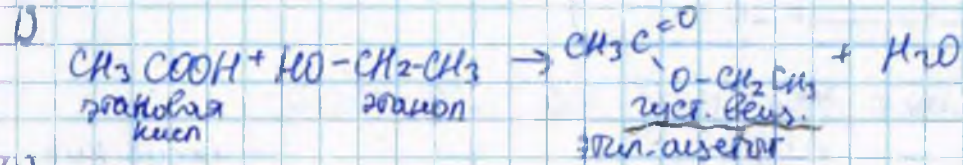
N1

N	реакт.	станд.	NaOH	HCl	CoSO ₄	H ₂ SO ₄	результат
1		24cf. р.р.					- уклад. кие.
2				роз			- карбон. натр
3			+		голубое.		- синий
4		24cf. не не р.р.					- замесит
5			+		син. ос.		- осад. серни.
6	сер. ос.						- замесит
7				+			- осадок бел. ос.

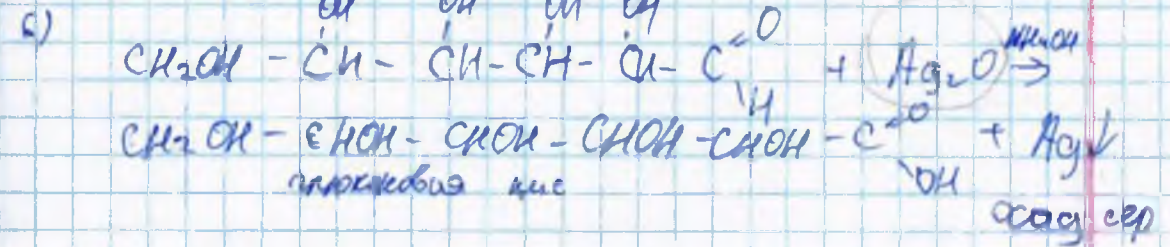
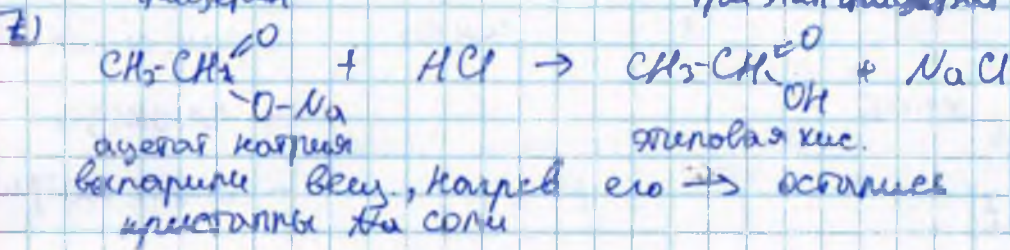
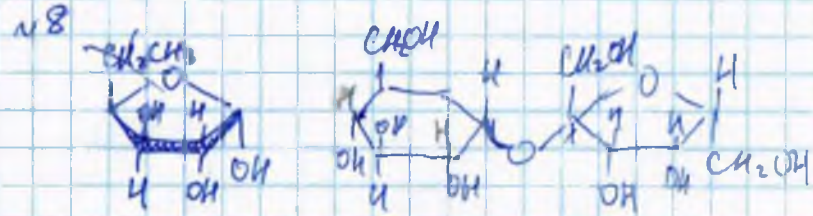
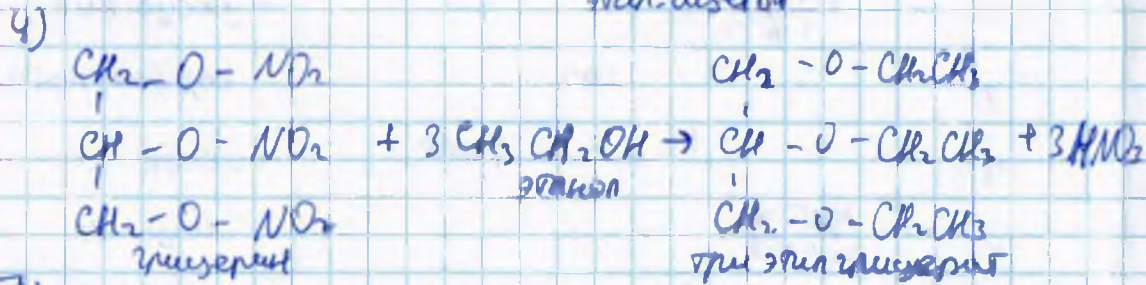




белки реан с АМК с обр. фрон раствора, так же в щелочной среде
 н7. $\text{CH}_3-\text{C}(=\text{O})-\text{O}-\text{CH}_2\text{CH}_3$



применяется для сохранения орз. и консерв. Может использ. для хранения реактивов.



н5. Этанол, ведь его темп кипения выше, чем у воды, его можно попробовать выпарить, выпарив воду из алкоголя, к примеру, из водки.

Щелочь натрия можно попробовать получить, растворив соль в воде. Ионы Na^+ и OH^- будут присутствовать в растворе и реан. как щелочь, только в более малой концентрации останется Cl^- .